

Ideales para el lijado en húmedo y en seco de metales no ferrosos, páneles compuestos y lajas de piedra natural como mármol o granito.



R-98, tela pesada de poliéster-algodón. **Dorso** 

**Mineral** Carburo de Silicio.

**Grados** ANSI: R-98, 080 a 220 y 400.

Recubierto Cerrado.

## Ideal









MADERA

METAL NO FERROSO

PLÁSTICO

VIDRIO

**Formas** 







**PORTÁTILES** 









GANCHILLO

ADHESIVO PSA

I AVARI F



LIJADORA NEUMÁTICA



PARA DISCOS





LIJADORA DE PEDESTAL O VERTICAL

LIJADORA PORTÁTIL

## **Aplicaciones**

080

100

120

150

MEDIANO / FINO / EXTRA FINO

DESBASTE PESADO / ACABADO INTERMEDIO / ACABADO FINAL

180

220

400

- Desbaste y suavizado de metales blandos no ferrosos tales como el aluminio, latón y bronce, pulido de metales duros, piedras naturales, lapeado de componentes ópticos y metales, se emplea para acabar bloques patrón o conseguir uniones estancas entre dos superficies metálicas, súper acabados en matrices para moldeo y extrusión.
- Trabajo en húmedo y en seco en vidrio, cerámica y mármol.
- Trabajo en maderas blandas como triplay, se puede teñir el triplay o aplicar una cubierta protectora de poliuretano para darle la apariencia de madera real previamente deberá haberse lijado, MDF (Tableros de Densidad Media) además de que la pieza quede totalmente limpia, el proceso de lijado permite que la imprimación posterior se fije mucho mejor y en fibra de vidrio lijado previo bajo la base o la pintura para lograr anclaje y que se adhiera y lijar entre cada capa para obtener los mejores acabados.

## **Características**

- > Excelente rendimiento y acabados de alta calidad.
- > Su amplio rango de grados abarca las secuencias de acabado en húmedo en superficies de mármol.

