

FANDELI® 

Discos de contacto
Contact discs



- 5** DISCOS / DISCS
- 127 mm** / 5" TAMAÑO / SIZE
- 180** GRADO / GRIT
- 5** PERFORACIONES / PERFORATIONS

VELCRO®
DE FANDELI

DISCOS

FANDELI® 

LA MARCA MEXICANA
DE ABRASIVOS

DISCOS DE CONTACTO ESTEARATO B080 SPEEDKUT

FEPA

Papel

Lija profesional de alto desempeño

Aplicaciones

- Trabajos de lijado en procesos de hojalatería para nivelar el contorno de la reparación, como las zonas trabajadas con pastas y rellenos en acabados finos o sobre madera natural y suave.
- Preparación de la superficie para aplicación de pasta de relleno, masilla de relleno, plásticos, pinturas, madera, barnices y lacas, dejando una superficie uniforme.
- Trabajos de lijado que requieren de acabados tersos.
- Operando speedkut con una máquina lijadora orbital y/o neumática, se eficientan considerablemente tanto los tiempos de trabajo, como la perfección y homogeneidad de los acabados beneficiando directamente tanto la productividad y avance del trabajo así como los tiempos de intervención de todo operador.
- Manualmente puede utilizarse con un pad de soporte para discos.

Características

- Tecnología antitapado con Estearato de Zinc Fundido que brinda un excelente acabado.
- Gran velocidad de corte y mayor rendimiento.
- Lijado en seco y en semihúmedo.

Información Técnica General

- Dorso
 - Papel reforzado
- Mineral
 - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
 - FEPA: P80 a P800
- Recubierto
 - Abierto



PRODUCTO MEJORADO

TIP TÉCNICO:

Al estar lubricado con estearato no requiere usar agua.

Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS
LACQUERS AND PAINTS



MADERA
WOOD



PLÁSTICO
PLASTIC



USO MANUAL PARA DISCOS
MANUAL SANDING



LIJADORA ORBITAL NEUMÁTICA
ORBITAL SANDER



LIJADORA ORBITAL CON ASPIRACIÓN PARA DISCOS
ORBITAL VACUUM SANDER



SANDING WET
LIJADO EN HUMEDO



STEARATE LUBRICANT
LUBRICANTE ESTEARATO



NO CLOGGING
NO SE TAPA



ADHESIVO PSA
PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE



GANCHILLO
GRIPIT

MINERAL FEPA

DISCOS ESTEARATO B080

CÓDIGO	GRADO	MM	PULGADAS	CIEGO	PERFORADO	PSA	GRIPIT	CAJA	EMPAQUE
CODE	GRADE	MM	INCHES	NO HOLES	VACUUM HOLES			BOX	PAKING
73515	180P	29	1	•		•		400	100
73526	120P	76	3	•			•	400	100
73527	150P	76	3	•			•	400	100
73528	220P	76	3	•			•	400	100
73532	80P	127	5	•		•		400	100
73533	100P	127	5	•		•		400	100
73534	120P	127	5	•		•		400	100
73535	150P	127	5	•		•		400	100
73536	180P	127	5	•		•		400	100
73537	220P	127	5	•		•		400	100
73538	240P	127	5	•		•		400	100
73539	320P	127	5	•		•		400	100
73540	400P	127	5	•		•		400	100

Discos PSA con pull tab.
* Productos estándar

NOTA:

Fórmula mejorada con lubricante de Estearato de Zinc Fundido, previene el tapado del producto y permanece mejor adherido al abrasivo durante más tiempo, para asegurar excelente acabado y desempeño a lo largo de la vida útil del producto.

GRADUACIÓN P80 A P800

MINERAL FEPA

DISCOS DE CONTACTO B080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
73173	80P	127	5	•			•	400	100
73174	100P	127	5	•			•	400	100
73175	120P	127	5	•			•	400	100
73183	150P	127	5	•			•	400	100
73176	180P	127	5	•			•	400	100
73177	220P	127	5	•			•	400	100
73178	240P	127	5	•			•	400	100
73557	280P	127	5	•			•	400	100
73179	320P	127	5	•			•	400	100
73180	400P	127	5	•			•	400	100
73181	600P	127	5	•			•	400	100
73182	800P	127	5	•			•	400	100
73541	80P	127	5		5		•	400	100
73542	100P	127	5		5		•	400	100
73543	120P	127	5		5		•	400	100
73544	180P	127	5		5		•	400	100
73545	220P	127	5		5		•	400	100
73546	240P	127	5		5		•	400	100
73547	320P	127	5		5		•	400	100
73548	400P	127	5		5		•	400	100
73549	100P	127	5		8		•	400	100
73550	120P	127	5		8		•	400	100
73551	150P	127	5		8		•	400	100
73552	220P	127	5		8		•	400	100
73560	80P	152	6	•			•	400	100
73561	100P	152	6	•			•	400	100
73562	120P	152	6	•			•	400	100
73563	150P	152	6	•			•	400	100
73564	180P	152	6	•			•	400	100
73565	220P	152	6	•			•	400	100
73566	320P	152	6	•			•	400	100
73567	400P	152	6	•			•	400	100
73568	600P	152	6	•			•	400	100
73166	80P	152	6	•			•	400	100
73167	100P	152	6	•			•	400	100
73168	120P	152	6	•			•	400	100
73184	150P	152	6	•			•	400	100
73169	180P	152	6	•			•	400	100
73170	220P	152	6	•			•	400	100
73171	240P	152	6	•			•	400	100
73586	280P	152	6	•			•	400	100
73172	320P	152	6	•			•	400	100
73163	400P	152	6	•			•	400	100
73164	600P	152	6	•			•	400	100
73165	800P	152	6	•			•	400	100
73187	80P	152	6		6		•	400	100
73570	100P	152	6		6		•	400	100
73186	120P	152	6		6		•	400	100
73185	150P	152	6		6		•	400	100
73573	180P	152	6		6		•	400	100
73575	220P	152	6		6		•	400	100
73190	240P	152	6		6		•	400	100
73576	280P	152	6		6		•	400	100
73188	320P	152	6		6		•	400	100
73189	400P	152	6		6		•	400	100
73577	600P	152	6		6		•	400	100
73578	800P	152	6		6		•	400	100
73579	150P	152	6		8		•	400	100
73580	400P	152	6		8		•	400	100
73589	80P	203	8	•			•	400	100
73590	150P	203	8	•			•	400	100

GRADUACIÓN P80 A P800

Discos PSA con pull tab.
* Productos estándar

DISCOS DE CONTACTO A080, D080 Y E080

FEPA

Papel

Ideales para el acabado intermedio y final de madera en blanco, selladores, poliéster, lacas y barnices.

Aplicaciones

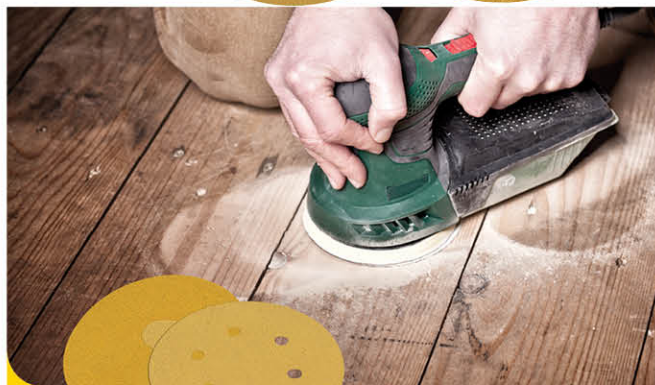
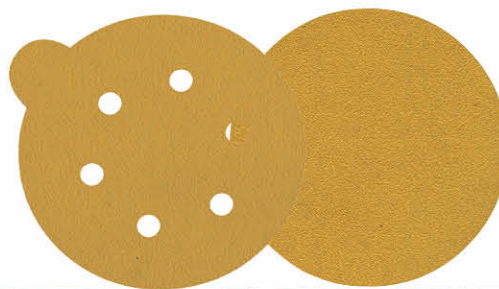
- > Diseñados para uso de lijadoras orbitales en madera en blanco o lacas.
- > Operaciones generales en madera, plásticos y pinturas.
- > Recomendados para operaciones que requieren superficies de calidad óptima, para alisar y moldear madera y quitar pintura.
- > Lijado final de selladores, poliéster, lacas y barnices, la madera debe lijarse siempre que se pueda en el sentido cuidando la veta.
- > Lijado de facias, pastas y rellenos en la industria automotriz.

Características

- > Sistema anti-tapado.
- > Larga vida útil.
- > Sistemas de anclaje: **GRIPIT** y PSA.
- > Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro, con y sin orificios de succión.

Información Técnica General

- > Dorso
 - > A080, Papel peso B
 - > D080, Papel peso D
 - > E080, Papel peso E
- > Mineral
 - > Óxido de Aluminio Premium
- > Grados
 - > FEPA: A080, P80 a P800 (grados muy finos e intermedios para tareas de acabado y pulido)
 - > FEPA: D080; P80 a P100 (grados intermedios)
 - > FEPA: E080; P36 a P80 (grados gruesos para lijado agresivo)
- > Recubierto
 - > Abierto



TIP TÉCNICO:

Estos productos pueden producir pulidos muy finos; para tareas de microacabado utilice la línea B080 de FANDELI.

Aplicaciones y recomendaciones



MINERAL FEPA

DISCOS DE CONTACTO A080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04479	P800	127	5	•		•		500	50
04452*	P600	127	5	•		•		500	50
04408*	P400	127	5	•		•		500	50
04350*	P320	127	5	•		•		500	50
04343	P280	127	5	•		•		500	50
04284	P240	127	5	•		•		500	50
04209*	P220	127	5	•		•		500	50
04201*	P180	127	5	•		•		500	50
04200*	P150	127	5	•		•		500	50
04129*	P120	127	5	•		•		500	50
04118*	P100	127	5	•		•		500	50
04076*	P80	127	5	•		•		500	50
04584	P800	152	6	•		•		500	50
04581	P600	152	6	•		•		500	50

NOTA:

Se pueden utilizar como alternativa en pintura y plásticos.

Discos PSA con pull tab.
* Productos estándar

MINERAL FEPA

DISCOS DE CONTACTO A080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04578*	P400	152	6	•		•		500	50
04565*	P320	152	6	•		•		500	50
04561	P280	152	6	•		•		500	50
04661	P220	152	6	•		•		500	50
04550	P240	152	6	•		•		500	50
04540*	P220	152	6	•		•		500	50
04538*	P180	152	6	•		•		500	50
04535*	P150	152	6	•		•		500	50
04534*	P120	152	6	•		•		500	50
04533*	P100	152	6	•		•		500	50
04523*	P80	152	6	•		•		500	50
04682	P800	127	5		5	•		500	50
04681	P600	127	5		5	•		500	50
04671	P400	127	5		5	•		500	50
04668	P320	127	5		5	•		500	50
04667	P280	127	5		5	•		500	50
04664	P240	127	5		5	•		500	50
04661	P220	127	5		5	•		500	50
04658*	P180	127	5		5	•		500	50
04657	P150	127	5		5	•		500	50
04625	P120	127	5		5	•		500	50
04597	P100	127	5		5	•		500	50
16595	P80	127	5		5	•		500	50
04695	P800	152	6		6	•		500	50
04694	P600	152	6		6	•		500	50
04693	P400	152	6		6	•		500	50
04691	P320	152	6		6	•		500	50
04690	P280	152	6		6	•		500	50
04689	P240	152	6		6	•		500	50
16521	P220	152	6		6	•		500	50
04687	P180	152	6		6	•		500	50
04686	P150	152	6		6	•		500	50
04685	P120	152	6		6	•		500	50
04684	P100	152	6		6	•		500	50
16520*	P80	152	6		6	•		500	50
20380	P800	127	5	•			•	400	100
19491	P600	127	5	•			•	400	100
19794*	P400	127	5	•			•	400	100
19229*	P320	127	5	•			•	400	100
08558	P280	127	5	•			•	400	100
09320*	P240	127	5	•			•	400	100
19228*	P220	127	5	•			•	400	100
07098*	P180	127	5	•			•	400	100
03449*	P150	127	5	•			•	400	100
07140*	P120	127	5	•			•	400	100
08291*	P100	127	5	•			•	400	100
07703*	P80	127	5	•			•	400	100
13904	P800	152	6	•			•	400	100
02507*	P600	152	6	•			•	400	100
08681*	P400	152	6	•			•	400	100
19230*	P320	152	6	•			•	400	100
09668	P280	152	6	•			•	400	100
12611*	P240	152	6	•			•	400	100
19231*	P220	152	6	•			•	400	100
08250*	P180	152	6	•			•	400	100
08324*	P150	152	6	•			•	400	100
04715*	P120	152	6	•			•	400	100
08200*	P100	152	6	•			•	400	100
04712*	P80	152	6	•			•	400	100

GRADUACIÓN P80 A P800

Discos PSA con pull tab.
* Productos estándar

MINERAL FEPA

DISCOS DE CONTACTO A080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
06412	P800	127	5		5		•	400	100
19756	P600	127	5		5		•	400	100
19755	P400	127	5		5		•	400	100
19758	P320	127	5		5		•	400	100
00441	P280	127	5		5		•	400	100
20234	P240	127	5		5		•	400	100
19759	P220	127	5		5		•	400	100
06410	P180	127	5		5		•	400	100
03453	P150	127	5		5		•	400	100
20233*	P120	127	5		5		•	400	100
20232*	P100	127	5		5		•	400	100
06409*	P80	127	5		5		•	400	100
14476	P800	152	6		6		•	400	100
19754	P600	152	6		6		•	400	100
19753	P400	152	6		6		•	400	100
19775*	P320	152	6		6		•	400	100
09678	P280	152	6		6		•	400	100
09677	P240	152	6		6		•	400	100
09676	P220	152	6		6		•	400	100
09675	P180	152	6		6		•	400	100
09674*	P150	152	6		6		•	400	100
04632*	P120	152	6		6		•	400	100
06039*	P100	152	6		6		•	400	100
06444*	P80	152	6		6		•	400	100

GRADUACIÓN P80 A P800

MINERAL FEPA

DISCOS DE CONTACTO D080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
14224	P100	127	5	•		•		500	50
14225	P80	127	5	•		•		500	50
14478	P100	127	5	•			•	250	25
14477	P80	127	5	•			•	250	25
09642	P100	152	6	•		•		500	50
19236	P80	152	6	•		•		500	50
09666	P100	152	6	•			•	250	25
09665	P80	152	6	•			•	250	25
14228	P100	127	5		5	•		500	50
14229	P80	127	5		5	•		500	50
14480	P100	127	5		5		•	250	25
14479	P80	127	5		5		•	250	25
09646	P100	152	6		6	•		500	50
09645	P80	152	6		6	•		500	50
09672	P100	152	6		6		•	250	25
09671	P80	152	6		6		•	250	25

GRADUACIÓN P80 A P100

MINERAL FEPA

DISCOS DE CONTACTO E080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
06339	P80	127	5			•		500	50
09448	P60	127	5			•		500	50
21345	P40	127	5			•		500	50
06340	P36	127	5			•		500	50
06342	P80	127	5				•	250	25
04116*	P60	127	5				•	250	25
04111	P40	127	5				•	250	25
06341	P36	127	5				•	250	25
08091*	P80	152	6				•	250	25
09664	P60	152	6				•	250	25
09663*	P40	152	6				•	250	25
09662*	P36	152	6				•	250	25
05062	P80	152	6			•		500	50
09277	P60	152	6			•		500	50
09641	P40	152	6			•		500	50
09640	P36	152	6			•		500	50
04113	P80	127	5		5	•		500	50
04117	P60	127	5		5	•		500	50
04121	P40	127	5		5	•		500	50
04119	P36	127	5		5	•		500	50
08174	P80	127	5		5		•	250	25
04102	P60	127	5		5		•	250	25
08173	P40	127	5		5		•	250	25
04112	P36	127	5		5		•	250	25
04114	P80	152	6		6	•		500	50
19918	P60	152	6		6	•		500	50
09643	P40	152	6		6	•		500	50
19917	P36	152	6		6	•		500	50
04126	P80	152	6		6		•	250	25
09670	P60	152	6		6		•	250	25
09669	P40	152	6		6		•	250	25
14484	P36	152	6		6		•	250	25

GRADUACIÓN P36 A P80

DISCOS DE CONTACTO A090

ANSI

Papel

Ideales para el lijado de plásticos, madera, lacas, paneles y capas de melanina.

Aplicaciones

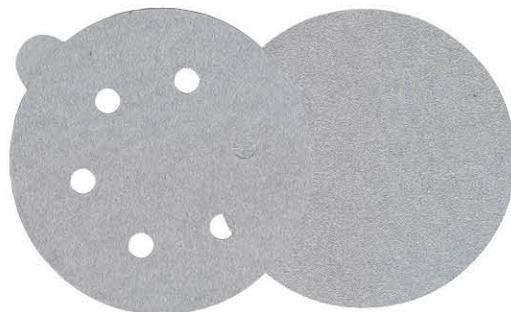
- › Procesos de lijado que requieren de una acción rápida y agresiva.
- › Operaciones de lijado en plásticos, fibra de vidrio, poliéster, metales no ferrosos, yeso y tablaroca, ciellorrasos, pinturas y otros recubrimientos como emplastes de pasta para muro, uniones de placas de yeso y ornatos de yeso o bien alisar enduido de pared.
- › Lijado en seco; operaciones manuales o con lijadoras orbitales.
- › Lijado de selladores y capas de laca en la industria del mueble.
- › Funcionales en aluminio, bronce y otros metales no-ferrosos.
- › Se eficientan considerablemente tanto los tiempos de trabajo, como la perfección y homogeneidad de los acabados beneficiando directamente tanto la productividad y avance del trabajo así como los tiempos de intervención de todo operador.
- › Manualmente puede utilizarse con un pad de soporte para discos.

Características

- › Sistema anti-tapado.
- › Larga vida útil.
- › Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro, con o sin orificios de succión.
- › Sistemas de anclaje: **GRIPIT**® y PSA.

Información Técnica General

- | | |
|--------------|----------------------|
| › Dorso | › Papel peso B |
| › Mineral | › Carburo de Silicio |
| › Grados | › ANSI: 80 a 360 |
| › Recubierto | › Abierto |



TIP TÉCNICO:

Los Discos A090 producen acabados de alta calidad, aunque para operaciones de pulido se recomiendan los Discos B080.

Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS
LACQUERS AND PAINTS



MADERA
WOOD



PLÁSTICO
PLASTIC



METAL NO FERROSO
NON-FERRIYS



USO MANUAL PARA DISCOS
MANUAL SANDING



LIJADORA ORBITAL NEUMÁTICA
ORBITAL SANDER



LIJADORA ORBITAL CON ASPIRACIÓN PARA DISCOS
ORBITAL VACUUM SANDER



SANDING WET
LIJADO EN HUMEDO



STEARATE LUBRICANT
LUBRICANTE ESTEARATO



NO CLOGGING
NO SE TAPA



ADHESIVO PSA
PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE



GANCHILLO
GRIPIT

NOTA:

El Carburo de Silicio brinda una acción de lijado rápida y profunda.

MINERAL ANSI

DISCOS DE CONTACTO A090

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00515	360	127	5	•		•		500	50
00514*	320	127	5	•		•		500	50
00501	280	127	5	•		•		500	50
00476	240	127	5	•		•		500	50
00473*	220	127	5	•		•		500	50
00462*	180	127	5	•		•		500	50
00446*	150	127	5	•		•		500	50
00445*	120	127	5	•		•		500	50
00374*	100	127	5	•		•		500	50
00335*	80	127	5	•		•		500	50
00817	360	152	6	•		•		500	50
00765*	320	152	6	•		•		500	50
00566	280	152	6	•		•		500	50
00565	240	152	6	•		•		500	50
00564*	220	152	6	•		•		500	50
00562*	180	152	6	•		•		500	50
00558*	150	152	6	•		•		500	50
00546*	120	152	6	•		•		500	50
00541*	100	152	6	•		•		500	50
00537*	80	152	6	•		•		500	50
11895	360	127	5		5	•		500	50
05742	320	127	5		5	•		500	50
03612	280	127	5		5	•		500	50
03611	240	127	5		5	•		500	50
11896	220	127	5		5	•		500	50
04782	180	127	5		5	•		500	50
05741	150	127	5		5	•		500	50
05168	120	127	5		5	•		500	50
05169	100	127	5		5	•		500	50
05170	80	127	5		5	•		500	50
13507	360	152	6		6	•		500	50
11802	320	152	6		6	•		500	50
03619	280	152	6		6	•		500	50
16584	240	152	6		6	•		500	50
13506	220	152	6		6	•		500	50
04783	180	152	6		6	•		500	50
03597	150	152	6		6	•		500	50
13505	120	152	6		6	•		500	50
03596	100	152	6		6	•		500	50
03598	80	152	6		6	•		500	50

GRADUACIÓN P80 A P360

MINERAL ANSI

DISCOS DE CONTACTO A090

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03874	360	127	5	•			•	400	100
03880	320	127	5	•			•	400	100
03885	280	127	5	•			•	400	100
03871	240	127	5	•			•	400	100
03846	220	127	5	•			•	400	100
03875	180	127	5	•			•	400	100
03847	150	127	5	•			•	400	100
22026	120	127	5	•			•	400	100
22025	100	127	5	•			•	400	100
03881	80	127	5	•			•	400	100
22508	360	152	6	•			•	400	100
09472	320	152	6	•			•	400	100
03849	280	152	6	•			•	400	100
08636	240	152	6	•			•	400	100
09471	220	152	6	•			•	400	100
08635	180	152	6	•			•	400	100
09470	150	152	6	•			•	400	100
09469	120	152	6	•			•	400	100
09468	100	152	6	•			•	400	100
09467	80	152	6	•			•	400	100
03862	360	127	5		5		•	400	100
07822	320	127	5		5		•	400	100
03877	280	127	5		5		•	400	100
07821	240	127	5		5		•	400	100
03882	220	127	5		5		•	400	100
06194	180	127	5		5		•	400	100
03878	150	127	5		5		•	400	100
03856	120	127	5		5		•	400	100
03853	100	127	5		5		•	400	100
06195	80	127	5		5		•	400	100
03889	360	152	6		6		•	400	100
03890	320	152	6		6		•	400	100
03855	280	152	6		6		•	400	100
03854	240	152	6		6		•	400	100
03879	220	152	6		6		•	400	100
03891	180	152	6		6		•	400	100
03876	150	152	6		6		•	400	100
03886	120	152	6		6		•	400	100
03863	100	152	6		6		•	400	100
03894	80	152	6		6		•	400	100

GRADUACIÓN P80 A P360

DISCOS DE CONTACTO B-99

JIS

Papel

Producto diseñado para lijado y matizado, microacabado de pinturas y transparentes en talleres de repintado automotriz.

Aplicaciones

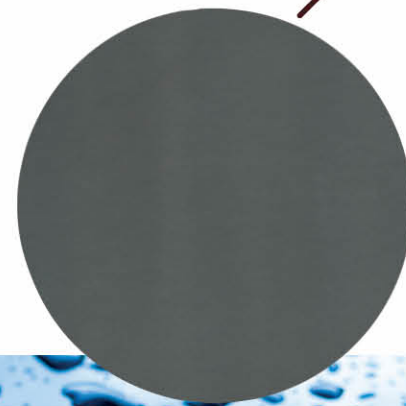
- Microacabado en húmedo de superficies curvas y planas.
- Remoción de raspones de tierra y textura de cáscara de naranja de recubrimientos transparentes y pinturas en la industria del repintado automotriz, lijar el rayón, adecuado para antes colocar una nueva capa de pintura quitar los arañazos y lograr un buen acabado.
- Funcionales en metales no ferrosos, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- B-99 Plus, lijado idóneo para operaciones de repintado automotriz.
- Trabajo de operaciones de prepulido en repintado automotriz, así como preparación de superficies.
- Excelentes resultados en barnices transparentes para corrección de superficies.

Características

- Poderosa acción de lijado.
- Tamaño disponible: 6" de diámetro.
- Sistema de anclaje: **GRIPIT**

Información Técnica General

- Dorso ➤ Papel impermeable peso B
- Mineral ➤ Carburo de Silicio
- Grados ➤ JIS: 1000 a 2000
- Recubierto ➤ Cerrado



TIP TÉCNICO:

El agua es un lubricante común en el repintado automotriz. Asegúrese de que las superficies estén completamente secas antes de aplicar primarios y capas de color.

Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y
PINTURAS
LACQUERS AND
PAINTS



PLÁSTICO
PLASTIC



METAL NO
FERROSO
NON-FERRIYS



VIDRIO
GLASS



METAL
METAL



USO MANUAL
PARA DISCOS
MANUAL
SANDING



LIJADORA
ORBITAL
NEUMÁTICA
ORBITAL
SANDER



LIJADORA
ORBITAL CON
ASPIRACIÓN
PARA DISCOS
ORBITAL
VACUUM
SANDER



DRY SANDING
LIJADO EN
SECO



GANCHILLO
GRIPIT

MINERAL JIS

DISCOS DE CONTACTO B-99

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
09932	2000	152	6	•			•	400	100
06446	1500	152	6	•			•	400	100
06445	1200	152	6	•			•	400	100
11612	1000	152	6	•			•	400	100

GRADUACIÓN 1000 A 2000

NOTA:

El Carburo de Silicio tiene una acción de corte más rápida y profunda que el Óxido de Aluminio, lo que resulta en patrones de acabado distintos.

DISCOS DE CONTACTO PF89 PROFILM

FEPA

Plástico

De alto rendimiento y larga vida útil por su dorso de película plástica, alta resistencia al impacto durante la operación de lijado.

Aplicaciones

- › Lijado de pastas y primarios en el repintado automotriz.
- › Lijado de molduras y muebles de madera.
- › Lijado y acabado en superficies plásticas, tales como corian, poliéster, lacas y fibra de vidrio.

Características

- › Uniformidad en acabados.
- › Alta flexibilidad.
- › Resistente al agua.
- › Resistente al tapado por su estructura de recubierto abierto.
- › Con estearato para reducir el tapado.
- › Mayor poder en remoción de material.
- › Ideal para el lijado de superficies y bordes.
- › Sistemas de anclaje: **GRIPIT**® y PSA.
- › Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro, con y sin orificios de succión.

Información Técnica General

- › Dorso
 - › Película plástica de alta resistencia
- › Mineral
 - › Oxido de Aluminio
- › Grados
 - › FEPA: P80 a P800
- › Recubierto
 - › Abierto



TIP TÉCNICO:

Utilice un inter-respaldo suave para obtener una superficie con mejor acabado.

Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS
LACQUERS AND PAINTS



MADERA
WOOD



PLÁSTICO
PLASTIC



LIJADORA ORBITAL NEUMÁTICA
ORBITAL SANDER



ADHESIVO PSA
PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE



GANCHILLO
GRIPIT

Profilm
BY FANDELI®

MINERAL FEPA

DISCOS PROFILM PF80

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
70811	P800	127	5	•		50	200
70810	P600	127	5	•		50	200
70809	P400	127	5	•		50	200
70808	P320	127	5	•		50	200
70807	P280	127	5	•		50	200
70806	P240	127	5	•		50	200
70805	P220	127	5	•		50	200
70804	P180	127	5	•		25	200
70803	P150	127	5	•		25	200
70802	P120	127	5	•		25	200
70801	P100	127	5	•		25	200
70800	P80	127	5	•		25	200
70815	P150	152	6	•		25	200
70814	P120	152	6	•		25	200
70813	P100	152	6	•		25	200
70812	P80	152	6	•		25	200

NOTA:

También disponible con perforaciones.

GRADUACIÓN P80 A P800

MINERAL FEPA

DISCOS PROFILM PF80

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
70816	P180	152	6	•		25	200
70815	P150	152	6	•		25	200
70814	P120	152	6	•		25	200
70813	P100	152	6	•		25	200
70812	P80	152	6	•		25	200
70823	P800	152	6	•		50	200
70822	P600	152	6	•		50	200
70821	P400	152	6	•		50	200
70820	P320	152	6	•		50	200
70819	P280	152	6	•		50	200
70818	P240	152	6	•		50	200
70817	P220	152	6	•		50	200
70828	P180	127	5		•	25	200
70827	P150	127	5		•	25	200
70826	P120	127	5		•	25	200
70825	P100	127	5		•	25	200
70824	P80	127	5		•	25	200
70835	P800	127	5		•	50	200
70834	P600	127	5		•	50	200
70833	P400	127	5		•	50	200
70832	P320	127	5		•	50	200
70831	P280	127	5		•	50	200
70830	P240	127	5		•	50	200
70829	P220	127	5		•	50	200
70840	P180	152	6		•	25	200
70839	P150	152	6		•	25	200
70838	P120	152	6		•	25	200
70837	P100	152	6		•	25	200
70836	P80	152	6		•	25	200
70847	P800	152	6		•	50	200
70846	P600	152	6		•	50	200
70845	P400	152	6		•	50	200
70844	P320	152	6		•	50	200
70843	P280	152	6		•	50	200
70842	P240	152	6		•	50	200
70841	P220	152	6		•	50	200

GRADUACIÓN P80 A P800

DISCOS DE CONTACTO E088

FEPA

Papel

Ideales para su uso en las industrias maderera y metalmeccánica.

Aplicaciones

- Acabados de alta calidad en maderas duras como tipo roble que son superficies duras de fina porosidad, lacas, pinturas y metales no ferrosos.
- Producto recomendado para trabajar mobiliario de calidad, como suelos o parquetes, chapas decorativas y tableros.
- Básico de carpintería: zócalos, molduras, puertas, ventanas, cercos, torneados, vigas de madera e incluso fabricación de barcos y construcción.

Características

- Acción de lijado agresiva.
- Larga vida útil.
- Sistemas de anclaje: **GRIPIT**® y PSA
- Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro con 5, 6 y 8 orificios de succión.

Información Técnica General

- Dorso ➤ Papel peso E
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio Premium
- Grados ➤ FEPA: P40 a P120
- Recubierta ➤ Abierta



TIP TÉCNICO:

El lijado orbital mejora los acabados y la productividad.

Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS
LACQUERS AND PAINTS



MADERA
WOOD



METAL
METAL



METAL NO FERROSO
NON-FERROUS



USO MANUAL
PARA DISCOS
MANUAL
SANDING



LIJADORA ORBITAL
NEUMÁTICA
ORBITAL
SANDER



LIJADORA ORBITAL CON
ASPIRACIÓN
PARA DISCOS
ORBITAL
VACUUM
SANDER



ADHESIVO PSA
PRESSURE SENSITIVE
ADHESIVE



GANCHILLO
GRIPIT



NO CLOGGING
NO SE TAPA

MINERAL FEPA

DISCOS DE CONTACTO E088

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03435	P120	127	5	•		•		500	50
06132	P100	127	5	•		•		500	50
19760	P80	127	5	•		•		500	50
03404	P60	127	5	•		•		500	50
04128	P50	127	5	•		•		500	50
09982	P40	127	5	•		•		500	50
06515	P120	127	5	•			•	500	50
06514	P100	127	5	•			•	500	50
03448*	P80	127	5	•			•	500	50
03447*	P60	127	5	•			•	500	50
04132	P50	127	5	•			•	500	50
21787	P40	127	5	•			•	500	50
03452*	P120	127	5		8		•	500	50
04130	P100	127	5		8		•	500	50
03451*	P80	127	5		8		•	500	50
03450*	P60	127	5		8		•	500	50
04127	P50	127	5		8		•	500	50
20831	P40	127	5		8		•	500	50
14555	P120	152	6		6		•	500	50
14554	P100	152	6		6		•	500	50
15630	P80	152	6		6		•	500	50
14521	P60	152	6		6		•	500	50
15629	P40	152	6		6		•	500	50

GRADUACIÓN P40 A P120

DISCOS DE CONTACTO X088

ANSI

Tela

Ideales para operaciones pesadas en fábricas y talleres.

Aplicaciones

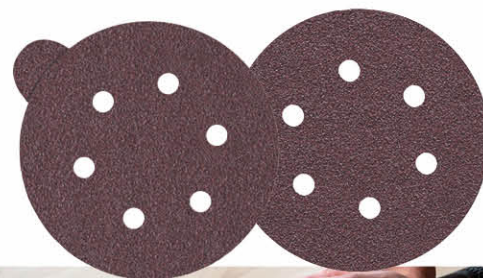
- › Lijado de madera dura como el desbarbado o preparación y limpieza, metales no ferrosos para retiro de suciedad o pintura previa ya dañada o bien, para tratamiento de superficies y preparados para aplicación de recubrimientos epóxicos.
- › Operaciones de desbaste pesado y acabado intermedio.
- › Remoción de rayones de procesos previos y defectos en placas metálicas.
- › Preparación de superficies de madera o laminadas.

Características

- › Larga vida útil.
- › Alta resistencia y flexibilidad.
- › Su estructura abierta previene tapaduras.
- › Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro con o sin orificios de succión.
- › Sistemas de anclaje: **GRIPIT** y PSA

Información Técnica General

- › Dorso
- › Mineral
- › Grados
- › Recubierto
- › Tela de algodón peso X
- › Óxido de Aluminio Premium
- › ANSI: 36 a 220
- › Abierto



TIP TÉCNICO:

Para evitar acabados defectuoso, coloque la máquina sobre la superficie antes de encenderla.

Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y
PINTURAS
LACQUERS AND
PAINTS



MADERA
WOOD



METAL NO
FERROSO
NON-FERRIYS



USO MANUAL
PARA DISCOS
MANUAL
SANDING



LIJADORA
ORBITAL
NEUMÁTICA
ORBITAL
SANDER



LIJADORA
ORBITAL CON
ASPIRACIÓN
PARA DISCOS
ORBITAL
VACUUM
SANDER



ADHESIVO PSA
PRESSURE
SENSITIVE
ADHESIVE



GANCHILLO
GRIPIT

NOTA:

La humedad y resinas en la madera en blanco, así como el uso de grados excesivamente finos, puede causar tapado.

MINERAL ANSI

DISCOS DE CONTACTO X088

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01376*	220	127	5	•				250	50
01343*	180	127	5	•				250	50
01368*	150	127	5	•				250	50
03823*	120	127	5	•				250	50
01307*	100	127	5	•				250	50
01303*	80	127	5	•				250	50
18127*	60	127	5	•				250	50
18128	50	127	5	•				250	50
07705	40	127	5	•				250	50
04179	36	127	5	•				250	50
08733	220	152	6	•				250	50
21443	180	152	6	•				250	50
01927	150	152	6	•				250	50
01020*	120	152	6	•				250	50
01919	100	152	6	•				250	50
01911*	80	152	6	•				250	50
01017	60	152	6	•				250	50
18139	50	152	6	•				250	50
10946	40	152	6	•				250	50
01904	36	152	6	•				250	50
00269	220	127	5		5	•		250	50
00263	180	127	5		5	•		250	50
18134	150	127	5		5	•		250	50
00260	120	127	5		5	•		250	50
18132	100	127	5		5	•		250	50
18131	80	127	5		5	•		250	50
18130	60	127	5		5	•		250	50
18133	50	127	5		5	•		250	50
09566	40	127	5		5	•		250	50
04175	36	127	5		5	•		250	50
08529	220	152	6		6	•		250	50
08528	180	152	6		6	•		250	50
10322	150	152	6		6	•		250	50
18138	120	152	6		6	•		250	50
18137	100	152	6		6	•		250	50
18136	80	152	6		6	•		250	50
18135	60	152	6		6	•		250	50
04171	40	152	6		6	•		250	50
04161	36	152	6		6	•		250	50

GRADUACIÓN 36 A 220

MINERAL ANSI

DISCOS DE CONTACTO X088

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
21691	220	127	5	•			•	250	50
21690	180	127	5	•			•	250	50
22461	150	127	5	•			•	250	50
21643	120	127	5	•			•	250	50
04199	100	127	5	•			•	250	50
21642	80	127	5	•			•	250	50
22462	60	127	5	•			•	250	50
02421	50	127	5	•			•	250	50
04194	40	127	5	•			•	250	50
22388	36	127	5	•			•	250	50
06043	220	152	6	•			•	250	50
08739	180	152	6	•			•	250	50
08738	150	152	6	•			•	250	50
08737	120	152	6	•			•	250	50
08736	100	152	6	•			•	250	50
08735	80	152	6	•			•	250	50
08734	60	152	6	•			•	250	50
04217	50	152	6	•			•	250	50
04208	40	152	6	•			•	250	50
04215	36	152	6	•			•	250	50
04198	220	127	5		5		•	250	50
04205	180	127	5		5		•	250	50
04181	120	127	5		5		•	250	50
07836	100	127	5		5		•	250	50
07835	80	127	5		5		•	250	50
07834	60	127	5		5		•	250	50
07833	50	127	5		5		•	250	50
04218	40	127	5		5		•	250	50
04193	36	127	5		5		•	250	50
04219	220	152	6		6		•	250	50
06443	180	152	6		6		•	250	50
06442	150	152	6		6		•	250	50
07841	120	152	6		6		•	250	50
07840	100	152	6		6		•	250	50
07839	80	152	6		6		•	250	50
07838	60	152	6		6		•	250	50
07837	50	152	6		6		•	250	50
04214	40	152	6		6		•	250	50
04202	36	152	6		6		•	250	50

GRADUACIÓN 36 A 220

DISCOS DE CONTACTO X-88

ANSI

Tela

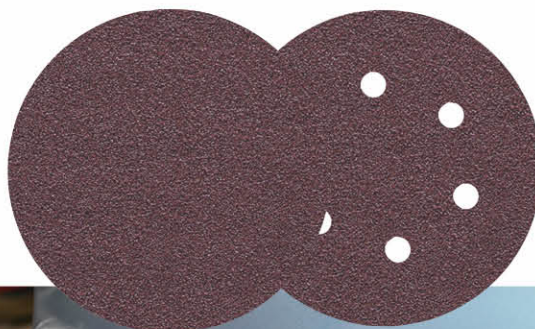
Ideales para el lijado manual, el trabajo en áreas de difícil acceso y operación adecuada con el uso con lijadoras orbitales sobre metales.

Aplicaciones

- Operaciones de lijado en seco en la industria metalmeccánica, con óptima función para realizar el desbarbado o excedente de material (conocido como rebarba) del metal, plástico u otros y la preparación para soldaduras en acero al carbono, aluminio, metales no ferrosos y hierro fundido.
- También es adecuado para eliminar la decoloración de sustratos, o trabajar material e imperfecciones en las superficies.

Características

- Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro con o sin orificios de succión.
- Sistemas de anclaje: **GRIPIT** y PSA



TIP TÉCNICO:

La máquina lijadora debe mantenerse en posición horizontal con respecto a la superficie en todo momento, ya que las variaciones de ángulo pueden resultar en daños al producto y acabados deficientes.

Información Técnica General

- Dorso
 - Tela de algodón peso X
- Mineral
 - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
 - ANSI: 50 a 150
- Recubierto
 - Cerrado

Aplicaciones y recomendaciones



METAL
METAL



METAL NO
FERROSO
NON-FERRIYS



USO MANUAL
PARA DISCOS
MANUAL
SANDING



LIJADORA
ORBITAL
NEUMÁTICA
ORBITAL
SANDER



LIJADORA
ORBITAL CON
ASPIRACIÓN
PARA DISCOS
ORBITAL
VACUUM
SANDER



ADHESIVO PSA
PRESSURE
SENSITIVE
ADHESIVE



GANCHILLO
GRIPIT

NOTA:

Un sistema de aspirado ineficiente puede provocar tapaduras y defectos en el lijado.

MINERAL ANSI

DISCOS DE CONTACTO X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01137	150	127	5	•		•		250	50
10515	100	127	5	•		•		250	50
03924*	80	127	5	•		•		250	50
00827	60	127	5	•		•		250	50
01103*	50	127	5	•		•		250	50
01793	150	152	6	•		•		250	50
01211	100	152	6	•		•		250	50
00836	80	152	6	•		•		250	50
01142	60	152	6	•		•		250	50
01777	50	152	6	•		•		250	50
04151	150	127	5	•			•	250	50
22244	100	127	5	•			•	250	50
09436	80	127	5	•			•	250	50
08570	60	127	5	•			•	250	50
09435	50	127	5	•			•	250	50
04134	150	152	6	•			•	250	50
04152	100	152	6	•			•	250	50
08952	80	152	6	•			•	250	50
04141	60	152	6	•			•	250	50
04149	50	152	6	•			•	250	50
18125	150	127	5		5	•		250	50
17274	100	127	5		5	•		250	50
17273	80	127	5		5	•		250	50
01009	60	127	5		5	•		250	50
18124	50	127	5		5	•		250	50
17225	150	152	6		6	•		250	50
17223	100	152	6		6	•		250	50
17224	80	152	6		6	•		250	50
16504	60	152	6		6	•		250	50
18126	50	152	6		6	•		250	50
04143	150	127	5		5		•	250	50
04160	100	127	5		5		•	250	50
04142	80	127	5		5		•	250	50
04153	60	127	5		5		•	250	50
04157	50	127	5		5		•	250	50
04135	150	152	6		6		•	250	50
09507	100	152	6		6		•	250	50
09506	80	152	6		6		•	250	50
09505	60	152	6		6		•	250	50
04136	50	152	6		6		•	250	50

GRADUACIÓN 50 A 150

DISCOS DE CONTACTO R013

FEPA

Tela

Ideales para operaciones de desbaste pesado donde la durabilidad del producto son cruciales.

Aplicaciones

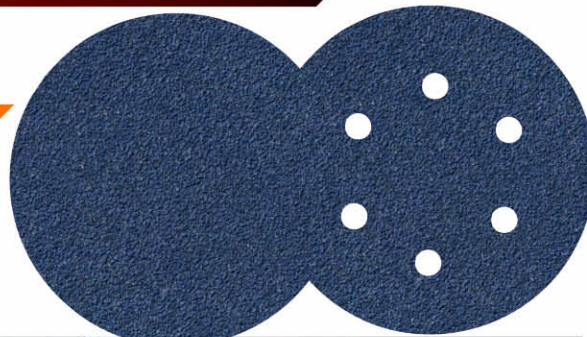
- › Lijado de pasta en la industria del repintado automotriz.
- › Lijado de superficies metálicas, especialmente acero inoxidable, El acero inoxidable es propenso a perder brillo y desarrollar marcas de agua, por lo que se recomienda pulir los artículos de con frecuencia para que recuperen su brillo.
- › Puede pulirse la superficie del acero inoxidable con agua, limpiadores no tóxicos, o un limpiador de acero especial.
- › Pula apropiadamente, para limpiar los objetos de forma efectiva y minuciosa pero evitando la formación de más rayas en la superficie, esto es limpiar siempre en la dirección de la veta del metal.

Características

- › Rápida acción de desbaste, acabados de alta calidad y larga vida útil.
- › Sistema con y sin succión.
- › Producto resistente y lavable.
- › Tamaño disponible: 6" de diámetro.
- › Sistema de anclaje: **GRIPIT** y PSA

Información Técnica General

- › Dorso › Tela de poliéster-algodón peso X
- › Mineral › Alúmina Zirconia
- › Grados › FEPA: P36 a P120
- › Recubierto › Abierto



TIP TÉCNICO:

Si la lija se tapa, puede ser lavada y reutilizada.

Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y
PINTURAS
LACQUERS AND
PAINTS



METAL
METAL



METAL NO
FERROSO
NON-FERRIYS



USO MANUAL
PARA DISCOS
MANUAL
SANDING



LIJADORA
ORBITAL
NEUMÁTICA
ORBITAL
SANDER



LIJADORA
ORBITAL CON
ASPIRACIÓN
PARA DISCOS
ORBITAL
VACUUM
SANDER



LAVABLE
WASHABLE



ADHESIVO PSA
PRESSURE
SENSITIVE
ADHESIVE



GANCHILLO
GRIPIT

NOTA:

Un sistema de aspirado ineficiente puede provocar tapaduras y defectos en el lijado.

MINERAL FEPA

DISCOS DE CONTACTO R013

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
25306	P120	127	5	•		•		250	50
16690	P100	127	5	•		•		250	50
18915	P80	127	5	•		•		250	50
13200	P36	152	6	•		•		250	50
18916	P80	127	5	•			•	250	50
24176	P60	127	5	•			•	250	50
18069	P36	127	5	•			•	250	50
14704	P120	152	6	•			•	250	50
15743	P100	152	6	•			•	250	50
14049*	P80	152	6	•			•	250	50
15742*	P50	152	6	•			•	250	50
17104	P40	152	6	•			•	250	50
14048*	P36	152	6	•			•	250	50
12084	P120	152	6		6		•	250	50
12083	P80	152	6		6		•	250	50
13702	P60	152	6		6		•	250	50
12794	P50	152	6		6		•	250	50
13443	P40	152	6		6		•	250	50
12756	P36	152	6		6		•	250	50
22763	P80	203	8	•			•	250	50
17156	P50	305	12	•		•		250	50

GRADUACIÓN P36 A P120

DISCOS DE FIBRA VULCANIZADA G-88

ANSI

Fibra

Operaciones de desbaste en metales donde se requiere un desbaste pesado y corte agresivo, además de mayor fuerza y alta resistencia al calor.

Aplicaciones

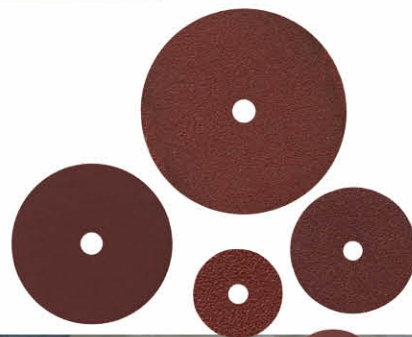
- Diseñados para remover cordones de soldadura y rebabas en piezas moldeadas, uniones, acabados intermedios y tareas de limpieza pesada en superficies metálicas, trabajos de lijado sobre metal y superficies a ser recubiertas en su acabado final.
- Este producto se emplea utilizando maquina esmeriladora angular.
- Para lijado de piezas bañadas de algún material
- Para el trabajo en metales y desbaste pesado, utilice los grados 16, 24 o en grado 36.
- Para acabados moderados en metal y remoción de óxido, utilice los grados 50 y 60.
- Para acabados en placas de metal y remoción de capas de pintura, utilice los grados 80, 100 y 120.
- Para operaciones de desbaste, limpieza y remoción de rebabas de fibra de vidrio y plásticos, utilice los grados 36, 50 y 60.

Características

- Práctico sistema central de fijación para facilitar la operación.
- Alto poder de corte y desbaste.
- Tamaños disponibles: 4", 4 1/2", 5", 7" y 9 1/8" de diámetro.

Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Fibra vulcanizada de alta resistencia de 0.030"
- Óxido de Aluminio Premium
- ANSI: 16, 24, 36, 50 a 120
- Cerrado



TIP TÉCNICO:

Para un mejor desempeño de los discos de fibra vulcanizada, se recomienda utilizar respaldos en el caso de desbastes agresivos, y respaldos fenólicos para tareas de desbaste ligero y preciso (ver la sección de Accesorios en la página 179).

Aplicaciones y recomendaciones



METAL
METAL



METAL NO
FERROSO
NON-FERRIYS



RESPALDO
DE FIBRA
BACK UP
PAD



USAR
EQUIPO DE
SEGURIDAD
USE SAFETY
EQUIPMENT



ESMERIL
PARA
DISCOS
ABRASIVOS
ANGLE
GRIDER



RESPALDO
DE HULE
RUBBER
BACK UP
PAD

NUEVO EMPAQUE DISCO G-88 Y G-18

Empaque metalizado con cierre plástico especial, que mantiene la humedad del producto y evita deformaciones. Conservar siempre el producto en su empaque original.



NOTA:

Su composición de fibra vulcanizada le brinda a los discos una insuperable durabilidad y resistencia a condiciones de operación extremas. Para obtener resultados óptimos, siga las recomendaciones de rpm.

MINERAL ANSI

DISCOS DE FIBRA G-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	VEL. MÁXIMA SPEED LIMIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00732	120	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00367	100	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00731	80	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00366	60	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00730	50	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00729*	36	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00728	24	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00727	16	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00380*	120	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00379*	100	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00378*	80	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00377*	60	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00376*	50	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00375*	36	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
04159*	24	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00373	16	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00391*	120	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00390*	100	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00389*	80	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00388*	60	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
01003*	50	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00999*	36	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00993*	24	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00387	16	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00887*	120	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00886*	100	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00885*	80	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00396*	60	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00883*	50	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00882*	36	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00881*	24	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00880*	16	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00895*	120	232 x 22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00894	100	232 x 22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00893*	80	232 x 22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
14227	60	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00891*	50	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00890*	36	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00889*	24	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00405	16	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25

GRADUACIÓN 16 A 120

DISCOS DE FIBRA VULCANIZADA G-18

ANSI

Fibra

Ideales para operaciones industriales y de limpieza pesadas, sistema diseñado para la disipación de calor que evita quemaduras en las piezas.

Aplicaciones

- Tareas de desbaste pesado e intermedio.
- Lijado de acero endurecido, aleado e inoxidable.
- Remoción de cordones de soldadura.
- Para eficientar la distribución las soldaduras lo más simétricamente posible y emplear el mínimo de material de aporte posible.
- Las aleaciones de inoxidable se aplican en la industrias farmacéutica, alimenticia y nuclear por lo que de mayor importancia la máxima calidad y que el trabajo resultado no afecte la resistencia a la corrosión o la salubridad de la superficie.
- Tanto los bordes como las superficies trabajados, deben estar libres de óxidos superficiales y se ha de cuidar la humedad, cuya presencia puede producir porosidades en el cordón de soldadura, de ahí la importancia del lijado previo y para asegurar acabados adecuados.

Características

- Excelente desempeño en operaciones que requieren de altas presiones de operación.
- Acción agresiva, desempeño superior y larga vida útil.
- Alta dureza y resistencia, tiene mayor rigidez y máxima resistencia.
- Su sistema de disipación de calor evita quemaduras en las piezas.
- Tamaños disponibles: 4 1/2", 5" y 7"

Información Técnica General

- Dorso ➤ Fibra Vulcanizada de alta resistencia de 0.030"
- Mineral ➤ Alúmina Zirconia
- Grados ➤ ANSI: 24, 36, 50 a 80
- Recubierta ➤ Cerrado



TIP TÉCNICO:

Al lijar acero inoxidable, se recomienda no utilizar el mismo disco en otros tipos de acero, ya que esto afecta el acabado y rendimiento.

Aplicaciones y recomendaciones



METAL
METAL



METAL NO
FERROSO
NON-FERRIUS



RESPALDO
DE FIBRA
BACK UP
PAD



USAR
EQUIPO DE
SEGURIDAD
USE SAFETY
EQUIPMENT



ESMERIL
PARA
DISCOS
ABRASIVOS
ANGLE
GRIDER



RESPALDO
DE HULE
RUBBER
BACK UP
PAD

MINERAL ANSI

DISCOS DE FIBRA G-18

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	VEL. MÁXIMA SPEED LIMIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
11296	80	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11294	60	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
14220*	50	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
15242	36	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11293	24	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11297	80	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
11025	60	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
11975	50	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
17803	36	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
05762	24	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00265	80	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
14223	60	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00876*	50	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00266*	36	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00267	24	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25

NOTA:

Su composición de fibra vulcanizada le brinda a los discos una insuperable durabilidad y resistencia a condiciones de operación extremas. Para obtener resultados óptimos, siga las recomendaciones de rpm.

* Productos estándar